



Planta Ósmosis Inversa para Agua Potable Campamento 5400

<i>Mandante</i>	<i>Minera Escondida</i>
<i>Fecha entrega</i>	<i>Mayo 2012</i>
<i>Lugar</i>	<i>Antofagasta, Chile</i>

- Este proyecto consiste en un sistema de Ósmosis Inversa con una producción de 60 m³/h.
- La característica de este proyecto es su modularidad
- La recuperación del sistema aumentó un 50% con respecto a los sistemas de Ósmosis existentes en la mina.

El proyecto incluyó:

- Suministro
- Pruebas
- Puesta en marcha

Realizado por InWasser



FASES DE INGENIERÍA

ING. CONCEPTUAL ING. BÁSICA DISEÑO PROCUREMENT MONTAJE Y OBRAS PRE COMMISSIONING COMMISSIONING START-UP SERV. OPERACIÓN SERV. MANTENIMIENTO TRANSFERENCIA